

ROYAPOX 915 - EINKOMPONENTEN EPOXIDHARZ - ROTATIONSLACK

Royapox 915 ist ein lösemittelfreies Epoxidharz. Es wird in einer gebrauchsfertigen Einkomponentenform präsentiert. Dieses Produkt hat eine mittlere Viskosität und reagiert mit Temperatur (Ofen). Royapox 915 ist formstabil, hart und eine Masse, die mit einer gewissen Flexibilität haftet. Es bietet auch eine hervorragende Kohäsion gegen Zentrifugalkraft und eine gute Wärmeleitfähigkeit. Es hat sehr gute Übereinstimmungen mit Lackdrähten der Klassen F und H.

ANWENDUNGSGEBIETE:

Royapox 915 Epoxidharz ist speziell für die Imprägnierung des Stators durch das globale System (Tauchen, VPI usw.) und die Imprägnierung des Rotors durch partielles Abtropfen ausgelegt.

Eigenschaften	Einheiten	ROYAPOC 915	ROYAPOX 915/500
mskoznost25 C	mPa · s	3000 ± 300	500 ± 150
Dichte bie 20 C	g / cm ³	1.15 ±	0.01
Gespeichert 20 C		< 8	monat
Wasseraunfnahme 24h, 20 C	% gewicht	0,	15
Dealektik der macht, 50 Hz, 20 C	KV/mm	20	
Widerstandsfläche	Ω	5.10 ¹²	
Widerstandsspezifika tion	Ω · cm	1.3.10 ¹⁵	
Streufaktor tg, 50Hz, 20 C	-	0.003	
Dialektik konstant, 50 Hz, 25 C	-	3.4	
Wärmeleitfähigkeit	W/ mK	0.15	

BENUTZERHANDBUCH

Die Polymerisation hängt von der Dimension der Teile und dem verwendeten Verfahren ab. Empfohlen werden 1 Stunde bei 150 - 160 C für die Rotorimprägnierung durch partielles Abtropfen und etwa 2 bis 3 Stunden bei 150 - 160 C für die Teileimprägnierung durch Tauchen (der Ofen muss immer auf eine bestimmte Temperatur vorgeheizt werden). Bei Kristallisation der Masse auf eine Temperatur von 65 bis 70 C erwärmen und gut mischen und weiterarbeiten.

VERPACKUNG: Metalleimer von 1, 5 und 25 kg.