

ROYAPOX 5050

Anwendungsgebiete

ROYAPOX 5050 Epoxidharz ist besonders zur Imprägnierung von Schaltungen und elektronischen Spulen gestaltet.

Darstellung

ROYAPOX 5050 und ENDURECEDOR 5050: Das Harz wird in zwei getrennten und vordosierten Komponenten geliefert.

Die Gewichtsmischungsverhältnis (Harz/Härter) ist 100/40. Die Luftdicht und verschlossene Empfänger sollten für eine Lagerdauer von bis zu 1 Jahr bei Raumtemperatur (15-25°C) gespeichert werden.

Verwendungsvorschläge

Im Mischungsverhältnis der beiden oben genannten Komponenten hält über einen Zeitraum von 45 Minuten bei Raumtemperatur von 20°C. Daher ist es zweckmäßig, das Produkt auf einer bedarfsweisen Basis zu mischen.

Spezifikationen	ROYAPOX 5050	ENDURECEDOR 5050	Mischung 100/40
Viskosität bei 25°C (mPa.s)	4000+-1000	30+-10	1000+-200
Dichte bei 20°C (g/cm ³)	1.15+-0.01	0.99+-0.02	1.0+-0.01
Topfzeit bei 25°C (Min.).....	45		
Gesamtpolymerisationszeit.....	3 Stunden bei 100°C		
Shore-Härte D.....	85		
Zugfestigkeit (MPa).....	70		
Dehnung (%).....	7		
Wasseraufnahme 24h. 20°C (% Gewicht)	0.2		
Durchschlagfestigkeit, 50 Hz 20°C (KV / mm)	20		
Oberflächenwiderstand (Ohm)	5. 10 ¹²		
Spezifischer Widerstand (Ohm.cm)	1.3. 10 ¹⁵		
Verlustfaktor tg, 50 Hz 20°C.....	0,0094		
Dielektrizitätskonstante 50Hz 25°C.....	3.8		
Martens Hitze Verformungswiderstand	60		
Wärmeleitfähigkeit (W/mK)	0.15		

LIEFERUNG/LAGERUNG

In Metallbehältern von 1, 5, 25 kg Kapazität mit separatem Dosis für den Härter.

Mindestens für ein Jahr gelagert werden. Kristallisiertes Harz kann in die ursprüngliche Form durch Erhitzen auf 80°C ohne negative Auswirkungen auf die Qualität zurückgestellt werden.