

ANTI – FLASH G – 144

Anwendungsgebiete

Für Wicklungen oder Oberflächen, die Feuchtigkeit ausgesetzt werden müssen (Schiffsmotoren) oder in Umgebungen mit hoher Staubbelastung. Es wurde gezeigt, dass eine große Anzahl der Kurzschlüsse, die einen Motor außer Betrieb setzten, aufgrund der Anwesenheit von Fremdkörpern, die in die Schlaufen der Wicklung eingedrungen sind. Mit Anti – Flash G 144 geschützte Spule hat eine bündige Oberfläche, auf dem weder Staub noch Wasser handeln können. Ein Motor, der mit Anti-FLASH behandelt worden ist, ist sicherer und stellt ein besseres Aussehen.

Verwendungsvorschläge

Es wird normalerweise mit einem Pinsel auf die Außenseite der Wicklung oder im Motorgehäuse aufgebracht. Es kann auch aufgesprüht werden, nachdem es in geeigneter Weise verdünnt ist. Trocknung wird bei Umgebungstemperatur durchgeführt. Wenn Sie schnelleres Trocknen brauchen, können die Wicklungen bei der Temperatur von 80 °C auf dem Verlassen des Ofens lackiert werden. Es wird empfohlen, dass das Produkt vor dem Auftragen gerührt wird, sodass die Mineralfüllungen, das es enthält, gleichmäßig verteilt werden können.

Physikalische Spezifikationen

Farbe.....	rot.
Dichte bei 20°C (g/cm ³)	1.02
Viskosität Ford Cup n° 4 at 20°C (Sek)	35 +- 5
Feststoff (%)	50+- 3
Trocknungszeit (auf dem Teller) bei 20°C (Min.).....	15
Trockenzeit Tiefe (Min.)	60 -90
Wärmeklasse	F (155°C)
Lagerstabilität bei 20°C	12 Monate.

Dielektrische Eigenschaften

Dielektrische Durchstechung pro Filmdicke von 0.01 mm.	
Naturzustand.....	1100 V
Nach 8 Tagen in destilliertem Wasser.....	950 V
Nach 8 Tagen in Transformatoröl.....	1250 V

Verdünnungsmittel

Wenn Verdünnen erforderlich ist, sollten Sie unsere DILUYENTE F-5 verwenden.

Lieferung

In lithographierten Weißblechbehältern von 1, 5 und 25 kg