

ROYAPOX 5050
Dvokomponentna epoksidna smola

TERMIČKA KLASA B (130°C)
IMPREGNACIJA

ROYAPOX 5050 je epoksidna smola u dvokomponentskoj formi, komponente reaguju na sobnoj temperaturi ili kada se brzo zagrevaju. One obrazuju čvrstu, tvrdi i lepljivu masu s određenom fleksibilnošću stvarajući veliku koheziju na kalemu protiv centrifugalne sile i dobru toplotnu provodljivost. Dobro slaganje sa Klasom F i H emajlirane žice.

Polje primene

ROYAPOX 5050 epoksidna smola je posebno napravljena za impregnaciju kola i elektronskih kalemova.

Nacin pakovanja

Smola se isporučuje u dve odvojene komponente i u prethodno doziranim komponentama: ROYAPOX 5050 and ENDURECEDOR 5050.

Odnos težine mešavine smeše (smola/učvršćivač) je 100/40. Čuva se u hermetički zapečaćenom obliku na sobnoj temperaturi od 15 do 25 °C sa rokom trajanja do godinu dana.

Preporučena upotreba

Odnos gore spomenutog miksa dve komponente treba čuvati 45 minuta na sobnoj temperaturi od 20 °C. Stoga je najbolje napraviti miks onda kada je potreban.

Specifikacije	Royapox 5050	Učvršćivač 5050	Mešanje 100/40
Viskoznost na 25°C (mPa.s)	4000+-1000	30+- 10	1000+- 200
Gustina na 20°C (g/ cm3)	1.15+- 0.01	0.99 +- 0.02	1.0 +- 0.01

Vreme obrade na 25°C mešanja (minuti).....	45
Ukupna polimerizacija.....	3h na 100°C
Otpornost na habanje	85
Rastegljiva čvrstoća (Mpa).....	70
Produženje (%).....	7
Apsorpcija vode 24h. 20°C (% težine).....	0.2
Dielektrična jačina, 50Hz 20°C (KV/mm).....	20
Površina otpornosti (Ohm).....	5.10 ¹²
Specifične otpornosti (Ohm.cm).....	1.3.10 ¹⁵
Faktor potrosnje tg, 50Hz 20°C.....	0.0094
Dielektrična konstanta 50Hz 25°C.....	3.8
Martens Heat otpornost deformiteta.....	60
Toplotna provodljivost (W/mk)	0.15

Snabdevanje/Čuvanje

U metalnim kontejnerima od 1, 5 i 25kg s odvojenim komponentama za učvršćivač. Može se čuvati najmanje godinu dana. Kristalizovana smola se može vratiti u prvobitno stanje zagrevanjem do 80°C bez negativnih uticaja na kvalitet.